

Térmicas

Arte IP21

La fiabilidad

Tecnología contrastada. Efectividad asegurada.

Plancha térmica positiva para grabación en equipos CTP, con sensibilidad al diodo láser infrarrojo (IR) a 830 nm., para medias-largas tiradas. Sin pre horneado.

ESPESORES

- ▶ Standard: 0,15 / 0,20 / 0,30 / 0,40 mm.
- ▶ Bajo demanda: 0,24 mm.

EMULSIÓN - EXPOSICIÓN

Color de la emulsión: azul.
 Contraste post-revelado: alto.
 Sensibilidad a la luz ambiente - UV-: una exposición de hasta 2 horas no altera las características de la emulsión.
 Sensibilidad espectral: 800 - 850 nm.
 Utilizable en equipos de grabación con tambor interno, externo y superficie plana.
 Energía requerida: aprox. 140 mJ/cm².
 Reproducción trama: 0.5 % - 99 % a 450 l.p.i.
 Resolución: hasta 3200 dpi y trama estocástica.

REVELADO

- Usar DEVELOPER IP-T9 en procesadoras adecuadas para planchas térmicas.
- ▶ Temperatura de revelado: 23 °C ± 1 °C.
 - ▶ Tiempo de revelado: 30 ± 5 segundos en inmersión.
 - ▶ Regenerador: Utilizar DEVELOPER IP-T9 o REPLENISH R-T9
 - ▶ Ratio de regeneración: 120 ml/m² 50 ml/m².
 - ▶ Antioxidante Stand by ON: 100 ml/h. 40 ml/h.
 - ▶ Antioxidante Stand by OFF: 100 ml/h. 40 ml/h.

ENGOMADO

Aplicar GUM M-503 de uso directo para almacenaje por cortos espacios de tiempo.
 Para almacenaje en archivo, aplicar GUM F-520.
 Para proceso de termo endurecido en horno, aplicar GUM T-511.

CORRECCIÓN

Utilizar corrector en gel DELETION KR-78 o lápices correctores DELETION PEN punta fina, media y gruesa.
 Aplicar sobre la zona a corregir y dejar actuar durante 20 - 30 segundos. Lavar con abundante agua.

ENDURECIDO POR HORNO

La polimerización de la emulsión mediante calor permite incrementar la tirada en máquina de imprimir.
 Aplicar GUM T-511 antes de endurecer en horno para protección de la plancha durante el proceso.
 Condiciones de horneado:

- ▶ Horno estático (Off-line): 230 °C durante 4 - 5 minutos.
- ▶ Horno dinámico (On-line): 255 °C durante 2 - 3 minutos.

EN MÁQUINA DE IMPRIMIR

- Usar PLATE CLEANER A-561 como preparación de las áreas no imagen. Se recomienda su uso moderado durante la tirada y sólo en caso de necesidad.
 Aditivos para el agua de mojado IPAGSA FOUNT PH son adecuados para máquinas de pliego y rotativas.
- ▶ Rango de pH recomendado: 4,8 - 5,2.
 - ▶ Conductividad recomendada: 800 - 1.500 µS/cm.

Nota: Los resultados obtenidos podrían variar si las condiciones de uso estuvieran fuera de nuestros valores recomendados.

