

Alta resistencia

# Universe HCR

## La más universal

Alta productividad. Resistente a tintas UV. Diseñada para condiciones extremas de impresión.

Plancha térmica positiva de alta resistencia química en impresión. Para grabación en equipos CTP y sin prehorneado ni posterior endurecido por horno. Es adecuada para largas tiradas con tintas UV y metálicas, y aditivos sustitutos y/o libre de alcohol.

### ESPEORES

- ▶ Standard: 0,15 / 0,20 / 0,30 / 0,40 mm.
- ▶ Bajo demanda: 0,24 mm.

### EMULSIÓN - EXPOSICIÓN

- Color de la emulsión: Azul.
- Contraste post-revelado: Alto.
- Sensibilidad a la luz ambiente - UV-: Una exposición de hasta 2 horas no altera las características de la emulsión.
- Sensibilidad espectral: 800 - 850 nm.
- Utilizable en equipos de grabación con tambor interno, externo y superficie plana.
- Energía requerida: Aprox. 110-130 mJ/cm<sup>2</sup>.
- Reproducción trama: 1 - 99 % a 450 l.p.i.
- Resolución: Hasta 3200 dpi y trama estocástica.

### REVELADO

- Usar DEVELOPER IP-T9 en procesadoras adecuadas para planchas térmicas.
- ▶ Temperatura de revelado: 23 °C ± 1 °C.
- ▶ Tiempo de revelado: 30 ± 5 segundos en inmersión.
- ▶ Regenerador: Utilizar DEVELOPER IP-T9 como regenerador.
- ▶ Ratio de regeneración: 120 ml/m<sup>2</sup>.
- ▶ Antioxidante Stand by ON: 100 ml/h.
- ▶ Antioxidante Stand by OFF: 100 ml/h.

### ENGOMADO

- Aplicar GUM M-503 de uso directo para almacenaje por cortos espacios de tiempo.
- Para almacenaje en archivo, aplicar GUM F-520.
- Para proceso de termo endurecido en horno, aplicar GUM T-511.

### ENDURECIDO POR HORNO

- No requerido por su alta resistencia química a las tintas UV y metálicas, y a los aditivos libres de alcohol y/o sus sustitutos. En caso de necesidad de incrementar la tirada, aplicar GUM T-511 antes de endurecer en horno para protección de la plancha durante el proceso.
- Condiciones de horneado:
  - ▶ Horno estático: 230 °C durante 4 - 5 minutos.
  - ▶ Horno dinámico (On-line): 255 °C durante 2 - 3 minutos.

### EN MÁQUINA DE IMPRIMIR

- Usar PLATE CLEANER A-562 como preparación de las áreas no imagen. Se recomienda su uso sólo en caso de necesidad. Aditivos para el agua de mojado IPAGSA FOUNT PH son adecuados para máquinas de pliego y rotativas.
- ▶ Rango de pH recomendado: 4,8 - 5,2.
- ▶ Conductividad recomendada: 800 - 1.500 µS/cm.

Nota: Los resultados obtenidos podrían variar si las condiciones de uso estuvieran fuera de nuestros valores recomendados.

